



## AVANTAGES

- Grande disponibilité et fiabilité
- Meilleure efficacité énergétique et réduction des émissions de CO2 par MWh (classe de filtration EPA)
- Les media EPA hydrophobes limitent les dégradations telles que l'encrassement et la corrosion
- Convient aux environnements difficiles
- Filtre à air statique avec une longue durée de vie et une perte de charge initiale plus faible et stable
- Construction légère pour un montage facile
- Entièrement incinérable

<b>Applications</b>	Toutes les installations où la sécurité, la fiabilité et la longue durée de vie sont essentielles, en particulier les zones à forte humidité ou fortes pluies Pré-filtre ou filtre terminal pour turbines à gaz, gros compresseurs d'air industriels, moteurs diesel et à gaz, éoliennes
<b>Cadre</b>	Plastique PS moulé;ABS
<b>Joint</b>	Polyuréthane coulé d'une pièce
<b>Média</b>	Fibre de verre
<b>Séparateur</b>	Hot-melt
<b>Lut</b>	Polyuréthane
<b>Grille aval</b>	De renfort ABS
<b>Perte de charge finale recommandée</b>	600 Pa
<b>Débit maximum</b>	1,3 x débit nominal
<b>Max Temperature (°C)</b>	70°C
<b>Humidité relative max</b>	100%

**Nota**

Caractéristiques supplémentaires du produit :  
 Construction et média de filtre hydrophobe  
 Haute efficacité de filtration (jusqu'à H13)  
 Plis verticaux avec séparateur thermofusible  
 Scellé de tous côtés et doté de notre procédé de double scellage breveté  
 Résistant aux turbulences et aux pertes de charge extrêmes  
 Haute résistance aux turbulences et aux pertes de charge extrême  
 Haute résistance à l'éclatement >6250 Pa (>25")  
 Le cadre HEPA robuste évite le contournement de l'air  
 Grille de renfort aérodynamique brevetée pour une perte de charge moindre  
 Surface filtrante optimisée pour une perte de charge faible avec une efficacité EPA  
 Faible perte de charge en fonctionnement, même humide, avec drainage intégré breveté  
 La version XL est disponible sur demande.  
 Classement au feu : Disponible selon la norme DIN4102 classe B2 sur demande  
 Version à flux inversé et avec grille métallique de renfort disponible sur demande  
 Également disponible en taille 1/2 et 3/4 sur demande.  
 Filtres T7 à T9 : cadre noir  
 Filtres T10 à T13 : cadre vert

CamGT 4V-300 est un filtre d'entrée d'air haute efficacité utilisé en deuxième ou troisième étage de filtration, en fonction du système d'entrée d'air de la turbine à gaz. De M6 ou MERV 11 à E12 (niveau EPA) pour la meilleure protection de turbine à gaz. Également disponible sur demande en versions résistant au feu DIN4102 classe b2, flux inversé, demi cellule ou 3/4 de cellule.

Anciennes références	ISO 29461	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ePM1	ePM1min	ePM2,5	ePM2,5min	ePM10	ASHRAE 52.2-2017
CGT1101111DE	T7	F7		ePM1 70%	592x592x300	4250/130	19	8	72	72	80	80	93	MERV 13
CGT1101211DE	T7	F7		ePM1 70%	592x592x300	4250/125	26	8.5	72	72	80	80	93	MERV 13
CGT1102111DE	T8	F8		ePM1 80%	592x592x300	4250/140	19	8	80	80	87	87	96	MERV 14
CGT1102211DE	T8	F8		ePM1 80%	592x592x300	4250/135	26	8.5	80	80	87	87	96	MERV 14
	T9	F9		ePM1 85%	592x592x300	4250/165	19	8	85	84	89	89	96	MERV 15
CGT1103211DE	T9	F9		ePM1 85%	592x592x300	4250/160	26	8.5	85	84	89	89	96	MERV 15
CGT1104111DE	T10		E10		592x592x300	4250/200	29	8.5	97	97	98	97	98	
CGT1105111DE	T11		E11		592x592x300	4250/225	29	8.5						
CGT1106111DE	T12		E12		592x592x300	3400/260	30	9.0						

